



**RELAZIONE DEI REVISORI DEL CONTO**  
**AL BILANCIO DELL' ISTITUTO SCOLASTICO**  
**"ISTITUTO FIGLIE DEL SACRO CUORE DI GESU'"**  
**DI TRENTO RELATIVO ALL'ANNO 2020**

In ottemperanza a quanto previsto dalla L.P. 7.08.2006 n.5 il bilancio proposto si sostanzia nel rendiconto consuntivo delle spese sostenute e delle entrate acquisite nella gestione dell'istituto scolastico relativo all'anno 2020 e nella situazione patrimoniale al 31.12.2020. Lo stesso evidenzia un **disavanzo di gestione**, calcolato includendo il contributo provinciale concesso con riferimento al periodo suindicato, pari a **Euro 367.240** e si riassume nei seguenti dati:

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

Attivo	8.283.669
Passivo	6.309.027
Patrimonio	2.341.882
<b>disavanzo</b>	<b>-367.240</b>

**CONTO DEI PROFITTI E DELLE PERDITE**

Profitti	3.083.682
Perdite	3.450.922
<b>disavanzo</b>	<b>-367.240</b>

Il contributo iscritto tra i ricavi della gestione scolastica è pari ad euro 1.646.095 a cui si sommano i contributi BES di euro 198.371, i contributi fondo qualità per euro 19.434, i contributi agenzia del lavoro - intervento 5 – soggetti disabili per euro 7.754. A questi vanno inoltre aggiunti:

- i contributi per l'acquisto di attrezzature e per la ristrutturazione degli edifici, contabilizzati con il metodo diretto.
- i contributi pubblici riconosciuti per far fronte all'emergenza Covid-19, come da seguente prospetto:

€	Costo sostenuto 2020	Contributo PAT
Contributo PAT c/esercizio COVID	110.982	99.884
Contributo PAT per attrezzature COVID	26.120	23.508
<b>Totale</b>	<b>137.102</b>	<b>123.392</b>

Sul sito dell'Ente, nella sezione Amministrazione Trasparente, risulta pubblicato un prospetto indicante i contributi e sovvenzioni pubbliche percepiti (criterio di cassa) nel corso del 2020.

Sulla base dei controlli espletati e degli accertamenti eseguiti rileviamo che il rendiconto predisposto ed analizzato relativo all'Istituto Scolastico viene elaborato ed estratto dai dati contabili generali che la "Casa" di Trento inserisce nella contabilità generale dell'Istituto Figlie del Sacro Cuore di Gesù con sede legale in Brescia; lo stesso è stato redatto nel rispetto ed attraverso l'applicazione dei criteri sottostanti.



L'organo di revisione ha ottemperato alla previsione di cui all'art. 26 della L.P. 5/2006 verificando che l'ammontare dei contributi erogati non sia superiore per ciascuna tipologia di spesa ai costi totali esposti nel rendiconto.

### **COSTO DEL PERSONALE DOCENTE E NON**

Il costo del personale dipendente, docente e non docente, assunto in base al C.C.N.L. per il personale degli istituti gestiti da enti ecclesiastici (AGIDAE), è stato imputato secondo l'effettivo utilizzo nell'ambito della scuola. Il costo globale comprensivo delle collaborazioni coordinate e continuative e dei costi relativi ad aggiornamenti e rimborsi spese ai dipendenti ammonta ad euro 2.573.307 (contro il medesimo valore allo scorso esercizio di euro 2.737.145). Il dato relativo al personale dipendente comprende pure il valore della rivalutazione, riproporzionata per il periodo in analisi, del fondo trattamento di fine rapporto già esistente al 31.12.2019.

Nei casi analizzati di lavoro promiscuo per altre attività svolte dall'Istituto, ma non rientranti in quelle oggetto della L.P. 5/2006, si è proceduto ad una ripartizione del costo secondo la logica delle effettive ore impiegate per l'una o l'altra attività, secondo uno schema di lavoro consolidato negli anni che favorisce tra l'altro l'attività di controllo e manifesta una estrema trasparenza nella ripartizione dei costi extra-contabilmente.

L'importo considerato promiscuo è stato imputato per l'80% a carico della gestione PAT in proporzione alla percentuale di ore dedicate a tale fine, il tutto come dettagliatamente riportato nell'allegato prospetto dell'analisi dei costi che l'amministrazione si è adoperata a redigere.

### **SPESE GENERALI**

#### **A. RISCALDAMENTO**

Il riscaldamento è da considerarsi tutto promiscuo in quanto vi è un'unica centrale termica.

Il costo a carico del presente bilancio è calcolato in base ai metri cubi e numero di utenti.

Per la scuola elementare, invece, essendo in un edificio a parte, la proporzione è fatta in base ai metri cubi e successivamente in base alle ore di utilizzo.

La percentuale così calcolata ammonta al 68%.

#### **B. LUCE**

In presenza di un unico contatore per tutti i settori dell'Istituto i costi vengono proporzionati in base ai metri quadri ed al numero degli utenti. Per la scuola elementare anziché al parametro utenti si fa riferimento alle ore di utilizzo (pari alle ore di utilizzo scolastico rispetto al totale ore di utilizzo della struttura).

La percentuale così calcolata ammonta all' 80%

#### **C. ACQUA**

Si utilizzano criteri analoghi ai precedenti, riproporzionando in base ai metri quadri e numero utenti.

La percentuale così calcolata ammonta all' 80%

#### **D. TELEFONO**

Tale onere è stato in primis rideterminato sulla base del numero degli alunni della scuola rispetto al totale degli "utilizzatori".

La percentuale così calcolata ammonta all' 80%

#### **E. CANCELLERIA**

Sono state totalmente imputate le spese sostenute dai vari settori scolastici.

E' stata, invece, riproporzionata la parte relativa all'amministrazione dell'intera struttura sulla base del numero degli alunni rispetto al totale degli "utilizzatori".

La percentuale così calcolata ammonta all' 80%



#### **F. MANUTENZIONE ORDINARIA**

La parte promiscua ha subito una rideterminazione in base alla superficie utilizzata per l'attività scolastica rispetto a quella globale.

#### **G. ASSISTENZA PROCEDURA SOFTWARE**

Anche per tale onere la parte relativa alle procedure relative all'intera struttura è stata rideterminata sulla base del numero degli alunni della scuola rispetto al totale "utilizzatori".

In ogni caso la tabella allegata al bilancio riporta con estrema chiarezza la percentuale per singola voce di costo imputata alla P.A.T. per i costi promiscui.

### **ALTRI COSTI**

#### **H. AMMORTAMENTI**

E' stata inserita relativamente ai beni acquisiti complessivamente dal 1 settembre 1991 una quota di ammortamento elaborata secondo le aliquote fiscali vigenti relative al settore di appartenenza dell'attività in analisi; per l'ammortamento sull'immobile è stato considerato un costo figurativo sulla base della cubatura utilizzata rispetto al costo storico complessivo nella contabilità dell'Ente gestore.

#### **ATTIVITÀ INVESTITORIA**

Nel corso dell'anno 2020 è continuata la terza tranches di lavori sull'immobile per un costo sostenuto nell'anno di circa euro 10.000, importo inserito a bilancio nella voce "Lavori in esecuzione".

#### **I. ALTRI ONERI E COSTI**

I residui costi sono stati inseriti globalmente in quanto relativi specificatamente all'attività scolastica.

#### **L. IMPOSTE**

Il calcolo delle imposte è quello presunto sulla base di elementi emergenti dall'attuale ripartizione delle spese non scolastiche ed in applicazione delle regole fiscali vigenti, con la evidente consapevolezza che trattasi di un dato estrapolato da una ripartizione convenzionale dei costi, dunque di un dato solamente approssimativo a quello reale.

Risulta adeguato il fondo rischi per un ammontare complessivo di Euro 11.379 riferito al contenzioso in corso con il Comune di Trento per l'assoggettamento all'imposta dell'immobile utilizzato come scuola.

Per quanto riguarda l'Irap per l'anno 2020 è stata considerata pari a zero.

### **ALLEGATI AL BILANCIO**

In allegato al bilancio si presenta un prospetto riepilogativo della suddivisione delle varie voci di conto economico, dove sono stati evidenziati anche i dati numerici relativi agli alunni iscritti.

Costituisce allegato al bilancio, ai soli fini della consultazione interna della P.A.T., il bilancio generale analitico della scuola, il prospetto di contabilizzazione dei contributi e il prospetto di analisi dei costi, che il collegio dei revisori ha utilizzato e verificato ai fini della corrispondenza dei dati dell'istituto con quelli relativi alla gestione P.A.T.

I prospetti di conto economico e stato patrimoniale espongono i dati complessivi di bilancio 2020, riferiti alle attività dell'Ente in Trento, con la suddivisione tra attività scolastica e attività extrascolastica. Premesso che l'attività di revisione ha avuto ad oggetto le sole risultanze riferite all'attività scolastica, i valori delle ulteriori attività (extra-scolastiche) sono state espone per differenza esclusivamente sulla base delle informazioni ricevute dall'Ente stesso.



## Conclusioni

Il Collegio dei Revisori ha effettuato i prescritti controlli ed ha sovrinteso al lavoro di preparazione del presente bilancio.

In considerazione di tutto ciò il Collegio dei Revisori, valutata l'esistenza di una efficiente organizzazione contabile, la correttezza dei criteri utilizzati nella predisposizione del rendiconto, l'osservanza dello statuti, già presentato al vaglio presso l'Assessorato Provinciale competente, la sussistenza dei requisiti di cui al comma 4 dell'art. 76 della L.P. 5/2006, dichiara come, relativamente al presente bilancio, la scuola possa essere ammessa a beneficiare dei contributi di cui all'art. 75 della L.P. 5/2006.

Trento li 29 giugno 2021

Il Collegio dei Revisori.

Pagina 4



Irene Boyc

Franca Penasa



Marco Angelini





**RICHIAMO D'INFORMTIVA  
CON RIFERIMENTO AL MANTENIMENTO DEL REQUISITO  
DELLA CONTINUITA' AZIENDALE**

Il presente capitolo attiene all'obbligo da parte del revisore di richiamare l'attenzione del lettore del bilancio su uno o più aspetti che rivestono un'importanza tale da risultare fondamentali per la comprensione del bilancio e della situazione stessa in cui opera la società e l'azienda.

Il collegio dei revisori già in sede di redazione della precedente relazione – relativa all'esercizio 2019 - aveva evidenziato come il risultato negativo della gestione economica relativa alla gestione dell'istituto scolastico è un dato che nel corso degli ultimi esercizi ha assunto una rilevanza preoccupante.

Anche l'esercizio in analisi si evidenzia in Euro 367.240 il saldo negativo di gestione economico – patrimoniale del rendiconto relativo alla gestione della istituto scolastico, redatto secondo i criterio sopra riportati.

Pur tenendo in considerazione il fatto che l'istituto scolastico, e conseguentemente le sue dinamiche economico patrimoniali, sono parte dell'attività di gestione complessiva dell'Ente Istituto Sacro Cuore, sui cui valori di bilancio "consolidati" questo organo non può allargare il proprio giudizio, il Collegio esprime preoccupazione per la costante situazione di grave disavanzo economico in cui opera l'istituto scolastico.

Anche sul fronte finanziario il disavanzo risulta evidente ed importante seppur ridotto, per circa 230.000 euro, da una parte di costi (ammortamenti ed accantonamenti) non monetari.

Il collegio dei revisori evidenzia come l'attività della scuola, ormai strutturata da moltissimi anni, ha costi incompressibili e tutti funzionali all'erogazione del servizio "richiesto" (dalle stesse famiglie e dall'Ente Pubblico) con standard qualitativi chiari e che ogni anno sono dimostrati dalla qualità dei risultati ottenuti dai singoli "utenti" / alunni.

In particolare, si ritiene coerente con la propria funzione evidenziare come l'apporto dell'Ente Pubblico con i contributi ordinari concessi copra una percentuale che mediamente si attesta negli ultimi anni al 70% del solo costo del personale dell'Istituto scolastico:

RENDICONTO PAT	anno 2018	anno 2019	anno 2020
Personale-Stipendi	1.877.112	1.991.333	1.877.322
Personale - Oneri Sociali	544.069	603.152	543.222
T.F.R	139.608	142.660	140.049
<b>totale personale scuola</b>	<b>2.560.788</b>	<b>2.737.145</b>	<b>2.560.593</b>
contributo conto gestione	1.557.205	1.594.468	1.646.095
contributo BES	224.576	231.779	198.371
contributo lettorato vista / udito	4.392	-	-
contributo fondo qualità	25.670	26.727	19.434
<b>totale contributi scuola</b>	<b>1.811.843</b>	<b>1.852.974</b>	<b>1.863.900</b>
<b>% di copertura contributi PAT su costo personale</b>	<b>70,8%</b>	<b>67,7%</b>	<b>72,8%</b>



Un costo, quello per il personale docente e non, che sappiamo rappresentare - da solo - circa il 75%-80% dei costi complessivi:

	anno 2018	anno 2019	anno 2020
<i>totale personale</i>	2.560.788	2.737.145	2.573.307
<i>totale altri costi di gestione</i>	551.009	631.677	877.615
<b>Totale</b>	<b>3.111.798</b>	<b>3.368.822</b>	<b>3.450.922</b>
<b>% costo personale su costi complessivi</b>	<b>82%</b>	<b>81%</b>	<b>75%</b>

In questa situazione l'Ente Gestore risulta obbligato a destinare circa 75% delle altre Entrate di cui può beneficiare per lo svolgimento dell'attività scolastica alla copertura del solo costo del personale rimasto escluso dal Contributo della PAT.

Con queste dinamiche non stupisce che ci si trovi di fronte ad un disavanzo economico complessivo di gestione; un disavanzo che potremmo definire "strutturale" e congenito in quanto nasce principalmente dalla ridotta / scarsa capacità del contributo ricevuto di coprire il primario ed essenziale fattore produttivo proprio di in una attività di "servizi" quale una scuola: il costo di insegnanti, coadiutori ed assistenti che svolgono la propria attività a favore dei nostri ragazzi /bambini / utenti.

Le evidenze di cui sopra sono in particolare modo accentuate e meritevoli di maggior attenzione in questo momento storico di emergenza, i cui effetti - considerata la tipologia di attività svolta - avranno una significativa incidenza sui risultati futuri dell'Istituto.

Il collegio auspica che l'Ente Pubblico e l'Ente gestore, con l'atteggiamento responsabile che gli ha sempre contraddistinti in questi anni di fattiva collaborazione, prendano coscienza assieme di tale oggettiva situazione al fine di definire nuovi parametri, anche economici, per disegnare un contesto virtuoso nel quale l'istituto scolastico Sacro Cuore possa mantenere la propria funzione ed il proprio ruolo all'interno della Comunità trentina.

Trento li 29 giugno 2021

Il Collegio dei Revisori.



**ESERCIZIO 2020 - STATO PATRIMONIALE**

ATTIVITA'	A	B	A+B
	attività scolastiche	attività extra scolastiche	totale bilancio
<b>IMMOBILI + RISTRUTTURAZIONI</b>	6.599.696		6.599.696
<b>MOBILI E ARREDI</b>			
macc.uff/computers	537.913		537.913
Arred/Attrezz.varia	408.003		408.003
Impianti	220.678		220.678
attrezz.valore infer.€516,00	88.111		88.111
	0		
<b>IMMOBILIZZI ATTIVITA' ISTITUZIONALE ED ALTRE ATTIVITA'</b>	0	5.889.707	5.889.707
<b>LAVORI IN ESECUZIONE</b>	96.887		96.887
<b>CREDITI</b>			0
Crediti verso Erario	76.726		76.726
Crediti INPS conto anticipo FIS	3.600		3.600
<b>ALTRI CREDITI ATT. ISTITUZIONALE E ALTRE GESTIONI</b>		1.037.123	1.037.123
<b>RATEI / RISCONTI ATTIVI</b>			
Contrib.COVID da liquidare	99.884		99.884
Contrib.Attrezz.COVID da liquidare	5.463		5.463
Contrib.Attrezz.da liquidare	14.850		14.850
Risconti attivi	12.082		12.082
<b>ALTRI RISCONTI RATEI ATTIVI ATT. ISTIT. ED ALTRE GESTIONI</b>		4.847	4.847
<b>DEPOSITI E CONTI CORRENTI</b>			0
Cassa Rurale Alta Valsugana	118.325		118.325
Cassa	1.451		1.451
<b>ALTRE DISPONIBILITA' ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		197.867	197.867
<b>TOTALE ATTIVITA'</b>	<b>8.283.669</b>	<b>7.129.543</b>	<b>15.413.212</b>
<b>PASSIVITA'</b>	A	B	A+B
	attività scolastiche	attività extra scolastiche	totale bilancio
<b>DEBITI</b>			
Debiti v/dipend	0	0	
Debiti v/erario	70.852		70.852
Debiti v/Istit.previdenz	133.027		133.027
Debiti v/fornitori	185.164		185.164
Debiti per fatture da ricevere	72.602		72.602
Ratei ferie/permessi dipendenti	97.532		97.532
Contributo L.P.40			0
acconto gite alunni	11.000		11.000
<b>DEBITI ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		155.523	155.523
<b>T.F.R. AZIENDA</b>	175.642		175.642
<b>TFR ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		13.705	13.705
<b>APERTURA DI CREDITO BTB</b>	0	0	0
Fondo rischi imposte	11.379		11.379
Fondi ammortamento	5.926.944		5.926.944
<b>FONDI AMMORTAMENTO ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		7.357.569	7.357.569
<b>RISCONTI PASSIVI ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		881.833	881.833
<b>PATRIMONIO NETTO</b>	2.341.881	-2.155.939	185.942
<b>TOTALE PASSIVITA'</b>	<b>9.026.023</b>	<b>6.252.691</b>	<b>15.278.714</b>
<b>RISULTATO DI PERIODO</b>	<b>-367.239</b>	<b>501.737</b>	<b>134.498</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>8.658.784</b>	<b>6.754.428</b>	<b>15.413.212</b>



Il Rappresentante Legale  
Verde Maria Rosa

*Maria Rosa Verde*



Il Gestore  
Madre Lorenza (Morelli Erminia)

*L. Morelli*



**ISTITUTO SACRO CUORE**  
SCUOLA CATTOLICA PARITARIA IN TRENTO

TALINTELLINO SACRO

Scuola dell'Infanzia Equiparata - Istituto Comprensivo  
Scuola Primaria e Scuola secondaria di primo grado  
Scuola Superiore: Liceo delle Scienze Umane Internazionale Quotidiano  
Liceo Artistico indirizzo Grafica  
Istituto Tecnico Tecnologico Grafica e Comunicazione  
Convitto/Pensionato Universitario femminile

**ESERCIZIO 2020**

PROFITTI (RICAVI)	A	B	A + B
	attività scolastiche	attività extra scolastiche	totale bilancio
<b>TARIFE A CARICO DEGLI UTENTI</b>			
tasse di iscrizione			
rette di frequenza	1.085.817		1.085.817
Partecip.alunni viaggi istruz.	5.895		5.895
Partecip.alunni-mater.didattico	19.631		19.631
Entrate istituzionali ed entrate altre attività svolte		878.225	878.225
<b>CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI</b>			
Contributo cto gestione	1.646.095		1.646.095
Contributo BES	198.371		198.371
Contributo FDO Qualità	19.434		19.434
Contrib.F.S.E (da liquid.)	-		-
Contr. Soggetti svantagg.	7.754		7.754
Contr. Covid	99.884		99.884
<b>ALTRI PROFITTI</b>			
Inter.Attivi	801		801
Contributi da Enti Pubblici per altre attività svolte		64.743	64.743
<b>TOTALE PROFITTI</b>	<b>3.083.682</b>	<b>942.968</b>	<b>4.026.650</b>

**dati per il calcolo degli indici dei costi unitari**

**ESERCIZIO 2020**

		2019 - 2020	2020 - 2021
<b>alunni iscritti</b>	elementari	213	210
	medie	207	199
	superiori	204	204
<b>classi</b>	elementari	10	10
	medie	10	10
	superiori	11	11



**PERDITE (COSTI)****COSTI PERSONALE DOCENTE**

stipendi lordi  
 contributi previdenziali  
 Inail  
 TFR dipendenti  
 rimborsi spese a dipendenti  
 Sanifond

**COSTI ALTRO PERSONALE**

stipendi lordi  
 contributi previdenziali  
 Inail  
 TFR dipendenti  
 rimborsi spese a dipendenti  
 Sanifond

Stipendi lordi Covid

Contributi Previdenziali Covid

**COSTO ALTRO PERSONALE ALTRE ATTIVITA'****AMMORTAMENTI**

Immobile  
 mobili/attrezz.scolastiche  
 attrezz.ufficio/computers  
 impianti vari

**RACCORDO QUOTA AMM.TO RISPETTO RENDICONTO ISTITUZIONALE****MANUTENZIONI**

manutenzione ordinaria  
 canoni manutenzione  
 canoni ass.software  
 canone vigilanza fabbricati

**COSTI RELATIVI ALTRE ATTIVITA' ISTITUZIONALI E DI GESTIONE****UTENZE**

acqua  
 gas  
 riscaldamento  
 telefono/internet  
 energia elettrica  
 rifiuti solidi urbani

**COSTI RELATIVI ALTRE ATTIVITA' ISTITUZIONALI E DI GESTIONE****CONSULENZE**

revisori dei conti  
 prestazioni attiv.didattiche  
 prestazioni varie

**COSTI RELATIVI ALTRE ATTIVITA' ISTITUZIONALI E DI GESTIONE**

A	B	A + B
attività scolastiche	attività extra scolastiche	totale bilancio

1.503.281		1.503.281
430.373		430.373
4.860		4.860
115.131		115.131
1.009		1.009
8.320		8.320

343.500		343.500
90.722		90.722
4.858		4.858
24.918		24.918
1.987		1.987
2.560		2.560
30.541		30.541
11.247		11.247
<b>2.573.307</b>	<b>399.936</b>	<b>2.973.243</b>

195.207		195.207
10.006		10.006
18.905		18.905
7.606		7.606
	- 143.798	- 143.798
<b>231.723</b>	<b>- 143.798</b>	<b>87.926</b>

53.939		53.939
11.768		11.768
18.340		18.340
1.684		1.684
<b>85.730</b>	<b>12.201</b>	<b>97.930</b>

13.066		13.066
		-
43.327		43.327
15.557		15.557
39.419		39.419
10.882		10.882
<b>122.251</b>	<b>29.773</b>	<b>152.024</b>

		-
12.382		12.382
15.560		15.560
45.762		45.762
<b>73.704</b>	<b>4.289</b>	<b>78.003</b>



**COSTI GENERALI**

Alimenti  
materiale didattico  
consulenze informatiche  
cancelleria  
noleggi fotocop.  
spesa per pulizie  
attività varie disabili  
att.didatt/sportive  
materiale di consumo  
posta valori bollati  
corsi aggiornamento  
abbonamenti/quote assoc.  
viaggi studio-trasporti  
rimborsi a terzi  
premio inail scuola  
spese di pubblicità  
assicurazioni  
spese varie-costi istituz.  
spese omaggi /ospitalità  
Carb/pedaggi/assic. autoveicoli  
Ausili Covid  
Costi Covid

-	-	-
38.016		38.016
1.965		1.965
13.642		13.642
11.342		11.342
11.411		11.411
31.032		31.032
2.138		2.138
2.729		2.729
1.544		1.544
6.029		6.029
1.008		1.008
5.912		5.912
6.253		6.253
1.353		1.353
12.003		12.003
12.731		12.731
1.629		1.629
-		-
3.301		3.301
2.612		2.612
69.194		69.194
<b>235.845</b>	<b>126.104</b>	<b>361.949</b>

**COSTI RELATIVI ALTRE ATTIVITA' ISTITUZIONALI E DI GESTIONE****AREA PROFESSIONALIZZANTE**

83.005		83.005
-	-	-
634		634
<b>83.639</b>	<b>11.283</b>	<b>94.922</b>

**IMPOSTE E TASSE****COSTI RELATIVI ALTRE ATTIVITA' ISTITUZIONALI E DI GESTIONE****ONERI FINANZIARI**

spese e commissioni bancarie

-	-	-
-	-	-
<b>5.736</b>	<b>1.433</b>	<b>7.169</b>

**SOPRAVVENIENZE**

<b>21.076</b>		<b>21.076</b>
---------------	--	---------------

**FONDO MIGLIORAM.SCUOLA**

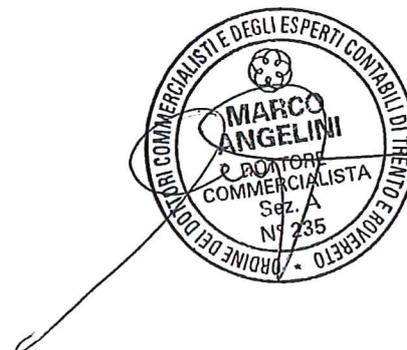
<b>17.911</b>		<b>17.911</b>
---------------	--	---------------

**TOTALE PERDITE**

3.450.922 441.230 3.892.152

**RISULTATO DI PERIODO****-367.239** 501.738 134.498**TOTALE A PAREGGIO**

3.083.682 942.968 4.026.650



DESCRIZIONE	Totale Costi	F.do Qual.	A.Gestioni (A)	Scuola(B)	Promiscuo	promiscuo		totale altre gestioni	TOTALE P.A.T.
Personale-Stipendi a.l.	413.733			413.733		-	100%	-	413.733
Maestre Elementari	513.644			513.644		-	100%	-	513.644
Docenti Sc.Media	575.904			575.904		-	100%	-	575.904
Docenti Sc.Superiore	636.075		251.704	180.012	204.360	163.488	80%	40.872	343.500
Non Docenti	4.012		1.015	2.996		-	80%	-	2.996
Rimb.jorf.dipendenti	30.541			30.541		-	80%	-	30.541
Personale Covid						-	20%	-	-
Personale - Oneri Sociali						-	100%	-	-
INPS Elementari	94.266			94.266		-	100%	-	94.266
INPS Media	146.057			146.057		-	100%	-	146.057
INPS Superiori	163.372			163.372		-	100%	-	163.372
INPS Non Docenti	163.087		61.458	47.098	54.530	43.624	80%	10.906	90.722
Contrib.SAM/FONID	14.720		3.584	9.856	1.280	1.024	80%	256	10.880
INPDAP	26.677			26.677		-	100%	-	26.677
INAIL	11.043		1.215	9.276	552	442	80%	110	9.718
Oneri Sociali Covid	8.985			8.985		-	100%	-	8.985
T.F.R						-	100%	-	-
RIV.T.F.R. azienda	2.707		108	2.160	439	352	80%	88	2.511
T.F.R. c/Tesoreria INPS	117.992		15.825	93.663	8.504	6.803	80%	1.701	100.466
T.F.R Fondi vari	48.165		9.783	31.828	6.555	5.244	80%	1.311	37.071
T.F.R. Person.Covid	2.262			2.262		-	100%	-	2.262
Prestazioni professionali						-	100%	-	-
Profess. abituali	57.299		144	34.854	19.125	15.300	80%	3.825	50.154
Prestazioni occasionali	8.320		330	7.990		-	80%	-	7.990
Profess. attivita' didatt.	26.462		10.902	15.560		-	80%	-	15.560
Costi Istituzionali	29.093			29.093		-	100%	-	29.093
Alimenti	83.435			83.435		-	100%	-	83.435
Costi di servizi						-	100%	-	-
Combustibili	59.423		16.096	43.327		-	68%	16.096	43.327
Energia elettrica	47.773		8.354	39.419		-	80%	8.354	39.419
Acqua	15.659		2.603	13.066		-	80%	2.603	13.066
sp. telef/cellul/Internet	15.557			15.557		-	80%	-	15.557
Spese di pulizia	16.274		4.863	11.411		-	20%	4.863	11.411
Premi di assicurazioni div.riparti	18.703					-	80%	-	18.703

*Resse*

*[Signature]*

*[Signature]*



<b>CONTRIBUTO PAT BILANCIO 2020</b>		
<b>CONTRIBUTO CONTO GESTIONE</b>		
Contributo c/gestione 2019/2020	€ 1.649.432,70	€ 1.099.621,80
Quota Bilancio PAT 8/12		
Contributo c/gestione 2020/2021	€ 1.639.419,09	€ 546.473,03
Quota Bilancio P.A.T 4/12		
	<b>TOTALE</b>	<b>€ 1.646.094,83</b>
<b>CONTRIB. DISABILI (FACILIT./LETTORATO)</b>		
Contributo alunni disabili 2019/2020	€ 197.018,61	€ 126.576,44
Quota bilancio PAT 8/12 (importo ricalcolato)		
Contributo alunni disabili 2020/2021	€ 215.384,19	€ 71.794,73
Quota bilancio PAT 4/12		
	<b>TOTALE</b>	<b>€ 198.371,17</b>
<b>Contrib.soggetti svantaggiati (Margonari)</b>		<b>€ 7.754,46</b>
<b>CONTRIBUTO FDO QUALITA'</b>		
Quota bilancio PAT 2019/2020	€ 24.720,00	€ 12.349,27
Quota bilancio PAT 2020/2021	€ 21.490,00	€ 7.084,92
	<b>TOTALE</b>	<b>€ 19.434,19</b>
<b>CONTRIBUTO COVID QTA 2020</b>		<b>€ 99.883,70</b>
<b>TOTALE</b>		<b>€ 1.971.538,35</b>



CONTRIBUTI PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO PAGATI NELL'ANNO 2020			
TIPO	DATA	IMPORTO	PROVVEDIMENTI
<b>CONTO GESTIONE</b>			
1* rata anno 2019/2020	15/04/2020	420.024,33	Det.n. 11 di data 11/03/2020
2* rata anno 2019/2020	01/06/2020	420.024,33	
saldo anno 2019/2020	22/09/2020	210.012,17	
Acconto anno 2020/2021	07/12/2020	638.584,47	
		1.688.645,30	
<b>CONTRIBUTO ALUNNI BES</b>			
1* rata anno 2019/2020	15/04/2020	147.928,56	Det.n.12 di data 11/03/2020
Saldo anno 2019/2020	04/12/2020	49.090,05	
		197.018,61	
<b>CONTRIBUTO LEGGE 104 x DIPENDENTI</b>			
	01/12/2020	7.754,46	
<b>FONDO MIGLIORAMENTO SCUOLA</b>			
Acconto a.s. 2019/2020	06/02/2020	12.370,73	Det.96 del 18/12/2019
Saldo a.s. 2019/2020	18/11/2020	12.349,27	
		24.720,00	
<b>CONTRIBUTO ATTREZZATURE</b>			
saldo anno 2019/2020	25/02/2020	35.631,75	Det.n 87 di data 05/12/19 Det.n 89 di data 09/12/19 integr.
<b>CONTRIB. ATTREZZATURE COVID 20/21</b>			
1* RATA 20/21	09/12/2020	18.045,33	Delibera 1880 data 20/11/20
<b>CONTR.PROGETTI FONDO SOCIALE EUROPEO</b>			
	30/04/2020	47.284,08	
<b>CONTRIB.LAVORI ISTITUTO Legge Reg. n.40</b>			
SALDO	17/03/2020	78.558,18	Det.n. 97 del 10/12/2018



DOTT. ANGELINI MARCO



RAG. PENASA FRANCA



31/12/2020

CONTO ECONOMICO dal 01/01/20 al 31/12/20

Pag. 2

[ISC] ISTITUTO FIGLIE DEL SACRO CUOREVIA MARTINENGO DA BARCO 26100 BRESCIA BS 01300400502 00991511007

Att.IVA: 949100 Trento Attività delle organizzazioni religiose

Sotto azienda: 10 Trento

## C O S T I

701	COSTI DELLA PRODUZIONE	83.434,56
701.00001	ALIMENTI	83.434,56
702	COSTI DI SERVIZI	552.890,56
702.00001	COMBUSTIBILI	59.422,78
702.00002	ENERGIA ELETTRICA	47.772,86
702.00003	ACQUA	15.668,97
702.00004	SPESE TELEFONICHE/INTERNET	12.510,96
702.00005	SPESE DI PULIZIA	16.273,87
702.00007	PREMI DI ASSICURAZIONI	18.702,82
702.00008	SPESE DI MANUTENZIONE	50.167,97
702.00011	SPESE DI PUBBLICITA'	12.003,13
702.00012	SPESE DI CANCELLERIA E SEGRETERIA	13.642,25
702.00013	CANONI VIGILANZA FABBRICATI	3.367,20
702.00017	MATERIALE DIDATTICO	37.949,53
702.00020	CANONI SOFTWARE E MANUTENZIONE	18.339,62
702.00023	SPESE POSTALI	450,41
702.00024	ATTIVITA' DIDATTICHE	2.240,50
702.00025	CANONI MANUTENZIONI	18.055,63
702.00027	CORSI AGGIORNAMENTO	9.164,41
702.00032	RIMBORSO A DIPENDENTI/COLLABORATORI	748,37
702.00033	RIMBORSI A TERZI	6.099,66
702.00035	AREA PROFESSIONALIZZANTE	83.004,54
702.00038	MANUTENZIONE AUTOVETTURE	42,00
702.00039	GITE E VIAGGI ISTRUZIONE	5.911,88
702.00040	ASSICURAZIONI RCA PARZ.DEDUCIBILI	2.480,57
702.00041	MANUT.E RIPAR.VEICOLI PARZ.DEDUC.	420,26
702.00044	SPESE SANIFICAZIONE E DPI	69.193,55
702.00054	CONSULENZE INFORMATICHE	1.964,82
702.00056	PREMI INAIL SCUOLE	1.352,77
702.00057	SPESE CELLULARI	3.045,76
702.00063	CARBURANTI E LUBRIF.PARZ.DEDUC.	648,26
702.00065	SPESE PER ATTIVITA' SPORTIVE	66,00
702.00066	ATTIVITA' VARIE PER DISABILI	31.032,26
702.00071	PEDAGGI AUTOSTRADALI PARZ.DEDUC.	534,95
702.00080	AUSILI COVID	2.612,00
703	SALARI E STIPENDI	2.173.908,39
703.00003	STIPENDI SC. ELEMENTARE	413.732,94
703.00004	STIPENDI SC. MEDIA	513.643,88
703.00005	STIPENDI SC. SUPERIORE	575.903,78
703.00010	RIMBORSO IND.CHILOMETRICA DIPENDENTI	4.011,50
703.00014	STIPENDI CONVITTO	66.462,10
703.00015	STIPENDI PORTINERIA	30.407,53
703.00016	STIPENDI OPERAI	30.440,18
703.00017	STIPENDI CUCINA	76.735,89
703.00018	STIPENDI PULIZIE GENERALI	81.430,80
703.00019	STIPENDI AMMINISTRAZIONE	208.520,49
703.00020	STIPENDI NON DOCENTI-EDUCATORI	85.228,30
703.00021	STIPENDI SEGRETERIA	50.661,77
703.00022	STIPENDI MENSA	36.729,23
704	ONERI SOCIALI	628.207,62
704.00001	I.N.P.S.	575.767,20
704.00003	INPDAP	26.677,41
704.00005	INAIL	11.043,01
704.00009	CONTRIBUTO F.DO ASSISTENZA SANITARIA	14.720,00
705	PRESTAZIONI PROFESSIONALI	92.080,73
705.00001	PROFESSIONISTI ABITUALI	57.298,73
705.00002	PRESTAZIONI OCCASIONALI	8.320,00
705.00004	PROFESSIONISTI ATTIVITA' DIDATTICHE	26.462,00
706	COSTI PROMISCUI	29.093,36
706.00013	ALTRI COSTI ISTITUZIONALI	29.093,36
707	ACCANTONAMENTO T.F.R.	171.126,52
707.00001	ACC.MENTO T.F.R. ANNO CORRENTE	2.707,07
707.00002	T.F.R. C/ESERCIZIO	119.830,72
707.00003	TFR C/ESERCIZIO FONDI	48.588,73
708	ALTRI COSTI	7.462,31
708.00001	ABBUONI/ ARROTONDAMENTI PASSIVI	430,36
708.00003	ABBONAMENTI RIVISTE E CANONE RAI	589,89
708.00004	MATERIALE DI CONSUMO	155,52
708.00009	QUOTE ASSOCIATIVE	418,59
708.00010	SPESE VARIE	1.629,10



708.00011	VALORI BOLLATI	1.479,42	
708.00014	ACQUISTO BENI COSTO UNIT. INF.516,46	2.759,43	
709	AMMORTAMENTI BENI IMMATERIALI	1.743,71	
709.00002	AMM.TO DIRITTI BREV.UTIL.OPERE ING.	1.743,71	
710	AMMORTAMENTI BENI MATERIALI	86.181,90	
710.00001	AMM.TO FABBRICATI	29.437,04	
710.00002	AMM.TO IMPIANTI ELETTRICI	7.525,49	
710.00003	AMM.TO IMPIANTO TERMICO	2.377,12	
710.00004	AMM.TO IMPIANTI VARI	2.598,14	
710.00005	AMM.TO ARREDAMENTO	11.395,99	
710.00006	AMM.TO MOBILI D'UFFICIO	358,98	
710.00008	AMM.TO MACCH.UFF.ELET.ELETTRON	16.544,46	
710.00011	AMM.TO STOVIGLIE	515,80	
710.00013	AMM.TO MACCHINARI DA CUCINA	5.810,12	
710.00014	AMM.TO MACCHINARI VARI	13,72	
710.00016	AMM.TO LABORATORIO LINGUISTICO	3.206,88	
710.00018	AMM.TO ATTREZZATURE VARIE	3.040,46	
710.00020	AMM.TO ARREDAMENTO PENSIONATO	1.385,51	
710.00022	AMM.TO LABORATORIO FOTOGRAFICO	580,49	
710.00025	AMM.TO IMPIANTI COMUNICAZIONE	1.355,85	
710.01008	AMM.TO MACC.UFF.ELET.QUOTA NON DEDUC	35,85	
713	ONERI TRIBUTARI DELL'ESERCIZIO	25.519,62	
713.00002	IMPOSTA DI BOLLO	474,90	
713.00005	IMPOSTE E TASSE DIVERSE	377,12	
713.00007	TASSE PROPRIETA' VEICOLI PARZ.DEDUC.	170,56	
713.00008	TASSA SUI RIFIUTI	13.602,04	
713.00017	IMIS	10.095,00	
714	SOPRAVVENIENZE PASSIVE	20.645,52	
714.00001	SOPRAVVENIENZE PASSIVE	20.645,52	
717	ONERI FINANZIARI	7.170,27	
717.00003	SPESE BANCARIE	4.729,52	
717.00004	COMMISS. SU APERTURE DI CREDITO	2.340,85	
717.00007	INTERESSI PASSIVI INDEDUCIBILI	99,90	
723	AFFITTI E LOCAZIONI	12.686,49	
723.00001	NOLEGGIO DEDUCIBILE	12.686,49	

Totale C O S T I		3.892.151,56	Totale
Utile d' esercizio		134.498,26	
Totale a pareggio		4.026.649,82	

Ultima paginella.

I Revisori dei Conti





**ISTITUTO SACRO CUORE**

SCUOLA CATTOLICA PARITARIA IN TRENTO

*Più valori nella scuola, più valori nella vita*

TRILINGUISMO

Scuola dell'Infanzia Equiparata | Istituto Comprensivo  
Scuola Primaria e Scuola Secondaria di primo grado  
Liceo delle Scienze Umane Internazionale Quadriennale  
Liceo Artistico indirizzo Grafica  
Convitto | Pensionato Universitario femminile

## COLLEGIO REVISORI DEI CONTI

- ANGELINI MARCO  
nato a Trento il 10-03-1963  
residente a Trento Via Degli Orti 15  
Libero Professionista
  
- PENASA FRANCA  
Nata a Mezzolombardo il 21/06/1960  
Residente a RABBI (TN) Frazione Penasa n. 267  
Amministratore d'Istituto
  
- FRANCH ALESSIO designato dalla Giunta Provinciale  
con deliberazione n.560 del 09/04/2018 ai sensi di cui all'articolo  
76 della Legge provinciale della scuola , 7 agosto 2006 n. 5

Si dichiara che a tutt'oggi questo collegio dei revisori esiste ed è funzionante

Trento, 24/06/2021

Il Gestore

Madre Lorenza (Morelli Erminia)





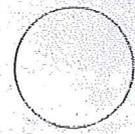
Cognome **VERDE**  
 Nome **MARIA ROSA**  
 nato il **11/10/1940**  
 (atto n. **143** p. **1** s. **A** 1940)  
 a **MOLINELLA** (**BO**)  
 Cittadinanza **ITALIANA**  
 Residenza **BRESCIA**  
 Via **VIA MARTINENGO DA BARCO N. 2/A**  
 Stato civile **=====**  
 Professione **RELIGIOSA**  
 CONNOTATI E CONTRASSEGNI SALIENTI  
 Statura **1.65**  
 Capelli **CASTANI**  
 Occhi **MARRONI**  
 Segni particolari **NESSUNO**



Firma del titolare *Maria Rosa Verde*  
**BRESCIA 30/10/2014**

Impronta del dito indice sinistro

P. IL SINDACO *Ulla Belle*



SCADENZA 11/10/2025  
 DIRITTI: 5,42  
 AU 4938199

REPUBBLICA ITALIANA  
 COMUNE DI  
 BRESCIA  
 CARTA D'IDENTITA  
 N° AU 4938199  
 DI  
 VERDE  
 MARIA ROSA

REPUBLICA ITALIANA  
**TESSERA SANITARIA**  
 CARTA REGIONALE DEI SERVIZI  
 Codice Fiscale **VRDMRS40R51F288B** Sesso **F**  
 Cognome **VERDE**  
 Nome **MARIA ROSA**  
 Luogo di nascita **MOLINELLA**  
 Provincia **BO**  
 Data di nascita **11/10/1940**  
 Regione **Lombardia**  
 Data di scadenza **26/04/2022**

TESSERA EUROPEA DI ASSICURAZIONE MALATTIA  
 VERDE  
 MARIA ROSA  
 11/10/1940  
 VRDMRS40R51F288B SSN-MIN SALUTE - 500001  
 80380000305057278535  
 26/04/2022