



**RELAZIONE DEI REVISORI DEL CONTO**  
**AL BILANCIO DELL' ISTITUTO SCOLASTICO**  
**"ISTITUTO FIGLIE DEL SACRO CUORE DI GESU'"**  
**DI TRENTO RELATIVO ALL'ANNO 2021**

In ottemperanza a quanto previsto dalla L.P. 7.08.2006 n.5 il bilancio proposto si sostanzia nel rendiconto consuntivo delle spese sostenute e delle entrate acquisite nella gestione dell'istituto scolastico relativo all'anno 2021 e nella situazione patrimoniale al 31.12.2021. Lo stesso evidenzia un **disavanzo di gestione**, calcolato includendo il contributo provinciale concesso con riferimento al periodo suindicato, **pari a Euro 600.786** e si riassume nei seguenti dati:

**SITUAZIONE PATRIMONIALE**

Attivo	8.760.010
Passivo	6.656.714
Patrimonio	2.704.082
<b>disavanzo</b>	<b>-600.786</b>

**CONTO DEI PROFITTI E DELLE PERDITE**

Profitti	3.195.340
Perdite	3.796.126
<b>disavanzo</b>	<b>-600.786</b>

Il contributo iscritto tra i ricavi della gestione scolastica è pari ad euro 1.647.840 a cui si sommano i contributi BES di euro 209.418, i contributi fondo qualità per euro 26.773 e i contributi progetto scuola per euro 4.900. A questi vanno inoltre aggiunti:

- i contributi per l'acquisto di attrezzature e per la ristrutturazione degli edifici, contabilizzati con il metodo diretto;
- i contributi pubblici riconosciuti per far fronte all'emergenza Covid-19, come da seguente prospetto:

€	Costo sostenuto 2021	Contributo PAT
Contributo PAT c/esercizio COVID	163.377	147.039
Contributo PAT per attrezzature COVID	15.217	13.695
<b>Totale</b>	<b>178.594</b>	<b>160.734</b>

Sul sito dell'Ente, nella sezione Amministrazione Trasparente, risulta pubblicato un prospetto indicante i contributi e sovvenzioni pubbliche percepiti (criterio di cassa) nel corso del 2021.

Sulla base dei controlli espletati e degli accertamenti eseguiti rileviamo che il rendiconto predisposto ed analizzato relativo all'Istituto Scolastico viene elaborato ed estratto dai dati contabili generali che la "Casa" di Trento inserisce nella contabilità generale dell'Istituto Figlie del Sacro Cuore di Gesù con sede legale in Brescia; lo stesso è stato redatto nel rispetto ed attraverso l'applicazione dei principi sopra esposti.



L'organo di revisione ha ottemperato alla previsione di cui all'art. 26 della L.P. 5/2006 verificando che l'ammontare dei contributi erogati non sia superiore per ciascuna tipologia di spesa ai costi totali esposti nel rendiconto.

## **COSTO DEL PERSONALE DOCENTE E NON**

Il costo del personale dipendente, docente e non docente, assunto in base al C.C.N.L. per il personale degli istituti gestiti da enti ecclesiastici (AGIDAE), è stato imputato secondo l'effettivo utilizzo nell'ambito della scuola. Il costo globale comprensivo delle collaborazioni coordinate e continuative e dei costi relativi ad aggiornamenti e rimborsi spese ai dipendenti ammonta ad euro 2.835.452 (contro il medesimo valore allo scorso esercizio di euro 2.573.307). Il dato relativo al personale dipendente comprende pure il valore della rivalutazione, riproporzionata per il periodo in analisi, del fondo trattamento di fine rapporto già esistente al 31.12.2020.

Nei casi analizzati di lavoro promiscuo per altre attività svolte dall'Istituto, ma non rientranti in quelle oggetto della L.P. 5/2006, si è proceduto ad una ripartizione del costo secondo la logica delle effettive ore impiegate per l'una o l'altra attività, secondo uno schema di lavoro consolidato negli anni che favorisce tra l'altro l'attività di controllo e manifesta una estrema trasparenza nella ripartizione dei costi extra-contabilmente.

L'importo considerato promiscuo è stato imputato per l'80% a carico della gestione PAT in proporzione alla percentuale di ore dedicate a tale fine, il tutto come dettagliatamente riportato nell'allegato prospetto dell'analisi dei costi che l'amministrazione si è adoperata a redigere.

## **SPESE GENERALI**

### **A. RISCALDAMENTO**

Il riscaldamento è da considerarsi tutto promiscuo in quanto vi è un'unica centrale termica.

Il costo a carico del presente bilancio è calcolato in base ai metri cubi e numero di utenti.

Per la scuola elementare, invece, essendo in un edificio a parte, la proporzione è fatta in base ai metri cubi e successivamente in base alle ore di utilizzo.

La percentuale così calcolata ammonta al 68%.

### **B. LUCE**

In presenza di un unico contatore per tutti i settori dell'Istituto i costi vengono proporzionati in base ai metri quadri ed al numero degli utenti. Per la scuola elementare anziché al parametro utenti si fa riferimento alle ore di utilizzo (pari alle ore di utilizzo scolastico rispetto al totale ore di utilizzo della struttura).

La percentuale così calcolata ammonta all' 80%

### **C. ACQUA**

Si utilizzano criteri analoghi ai precedenti, riproporzionando in base ai metri quadri e numero utenti.

La percentuale così calcolata ammonta all' 80%

### **D. TELEFONO**

Tale onere è stato in primis rideterminato sulla base del numero degli alunni della scuola rispetto al totale degli "utilizzatori".

La percentuale così calcolata ammonta all' 80%

### **E. CANCELLERIA**

Sono state totalmente imputate le spese sostenute dai vari settori scolastici.

E' stata, invece, proporzionata la parte relativa all'amministrazione dell'intera struttura sulla base del numero degli alunni rispetto al totale degli "utilizzatori".



La percentuale così calcolata ammonta all' 80%

#### **F. MANUTENZIONE ORDINARIA**

La parte promiscua ha subito una rideterminazione in base alla superficie utilizzata per l'attività scolastica rispetto a quella globale.

#### **G. ASSISTENZA PROCEDURA SOFTWARE**

Anche per tale onere la parte relativa alle procedure relative all'intera struttura è stata rideterminata sulla base del numero degli alunni della scuola rispetto al totale "utilizzatori".

In ogni caso la tabella allegata al bilancio riporta con estrema chiarezza la percentuale per singola voce di costo imputata alla P.A.T. per i costi promiscui.

### **ALTRI COSTI**

#### **H. AMMORTAMENTI**

E' stata inserita relativamente ai beni acquisiti complessivamente dal 1 settembre 1991 una quota di ammortamento elaborata secondo le aliquote fiscali vigenti relative al settore di appartenenza dell'attività in analisi; per l'ammortamento sull'immobile è stato considerato un costo figurativo sulla base della cubatura utilizzata rispetto al costo storico complessivo nella contabilità dell'Ente gestore.

#### **ATTIVITÀ INVESTITORIA**

Nel corso dell'anno 2021 sono continuati i lavori sull'immobile, i cui costi sono inseriti a bilancio nella voce "Lavori in esecuzione".

#### **I. ALTRI ONERI E COSTI**

I residui costi sono stati inseriti globalmente in quanto relativi specificatamente all'attività scolastica.

#### **L. IMPOSTE**

Il calcolo delle imposte è quello presunto sulla base di elementi emergenti dall'attuale ripartizione delle spese non scolastiche ed in applicazione delle regole fiscali vigenti, con la evidente consapevolezza che trattasi di un dato estrapolato da una ripartizione convenzionale dei costi, dunque di un dato solamente approssimativo a quello reale.

Per quanto riguarda l'Irap per l'anno 2021 è stata considerata pari a zero.

### **ALLEGATI AL BILANCIO**

In allegato al bilancio si presenta un prospetto riepilogativo della suddivisione delle varie voci di conto economico, dove sono stati evidenziati anche i dati numerici relativi agli alunni iscritti.

Costituisce allegato al bilancio, ai soli fini della consultazione interna della P.A.T., il bilancio generale analitico della scuola, il prospetto di contabilizzazione dei contributi e il prospetto di analisi dei costi, che il collegio dei revisori ha utilizzato e verificato ai fini della corrispondenza dei dati dell'istituto con quelli relativi alla gestione P.A.T.

I prospetti di conto economico e stato patrimoniale espongono i dati complessivi di bilancio 2021, riferiti alle attività dell'Ente in Trento, con la suddivisione tra attività scolastica e attività extrascolastica. Premesso che l'attività di revisione ha avuto ad oggetto le sole risultanze riferite all'attività scolastica, i valori delle ulteriori attività (extra-scolastiche) sono state espone per differenza esclusivamente sulla base delle informazioni ricevute dall'Ente stesso.



## Conclusioni

Il Collegio dei Revisori ha effettuato i prescritti controlli ed ha sovrinteso al lavoro di preparazione del presente bilancio.

In considerazione di tutto ciò il Collegio dei Revisori, valutata l'esistenza di una efficiente organizzazione contabile, la correttezza dei criteri utilizzati nella predisposizione del rendiconto, l'osservanza dello statuti, già presentato al vaglio presso l'Assessorato Provinciale competente, la sussistenza dei requisiti di cui al comma 4 dell'art. 76 della L.P. 5/2006, dichiara come, relativamente al presente bilancio, la scuola possa essere ammessa a beneficiare dei contributi di cui all'art. 75 della L.P. 5/2006.

Trento li 17 giugno 2022

Il Collegio dei Revisori.





## RICHIAMO D'INFORMTIVA CON RIFERIMENTO AL MANTENIMENTO DEL REQUISITO DELLA CONTINUITA' AZIENDALE

Il presente capitolo attiene all'obbligo da parte del revisore di richiamare l'attenzione del lettore del bilancio su uno o più aspetti che rivestono un'importanza tale da risultare fondamentali per la comprensione del bilancio e della situazione stessa in cui opera la società e l'azienda.

Il collegio dei revisori già in sede di redazione della precedente relazione – relativa all'esercizio 2020 - aveva evidenziato come il risultato negativo della gestione economica relativa alla gestione dell'istituto scolastico è un dato che nel corso degli ultimi esercizi ha assunto una rilevanza preoccupante.

Anche l'esercizio in analisi si evidenzia in **Euro 600.786** il saldo negativo di gestione economico – patrimoniale del rendiconto relativo alla gestione dell'istituto scolastico, redatto secondo i criteri sopra riportati.

Pur tenendo in considerazione il fatto che l'istituto scolastico, e conseguentemente le sue dinamiche economico patrimoniali, sono parte dell'attività di gestione complessiva dell'Ente Istituto Sacro Cuore, sui cui valori di bilancio "consolidati" questo organo non può allargare il proprio giudizio, il Collegio esprime preoccupazione per la costante situazione di grave disavanzo economico in cui opera l'istituto scolastico.

Anche sul fronte finanziario il disavanzo risulta evidente ed importante seppur ridotto, per circa 230.000 euro, da una parte di costi (ammortamenti ed accantonamenti) non monetari.

Il collegio dei revisori evidenzia come l'attività della scuola, ormai strutturata da moltissimi anni, ha costi incompressibili e tutti funzionali all'erogazione del servizio "richiesto" (dalle stesse famiglie e dall'Ente Pubblico) con standard qualitativi chiari e che ogni anno sono dimostrati dalla qualità dei risultati ottenuti dai singoli "utenti" / alunni.

In particolare, si ritiene coerente con la propria funzione evidenziare come l'apporto dell'Ente Pubblico con i contributi ordinari concessi copra una percentuale che mediamente si attesta negli ultimi anni al 65%-70% del solo costo del personale dell'Istituto scolastico:

RENDICONTO PAT	anno 2019	anno 2020	anno 2021
Personale-Stipendi	1.991.333	1.877.322	2.103.246
Personale - Oneri Sociali	603.152	543.222	580.469
T.F.R	142.660	140.049	150.551
<b>totale personale scuola</b>	<b>2.737.145</b>	<b>2.560.593</b>	<b>2.834.266</b>
contributo conto gestione	1.594.468	1.646.095	1.647.840
contributo BES	231.779	198.371	209.418
contributo lettorato vista / udito	-	-	-
contributo fondo qualità	26.727	19.434	26.773
<b>totale contributi scuola</b>	<b>1.852.974</b>	<b>1.863.900</b>	<b>1.884.031</b>
% di copertura contributi PAT su costo personale	<b>67,7%</b>	<b>72,8%</b>	<b>66,5%</b>



Un costo, quello per il personale docente e non, che sappiamo rappresentare - da solo - circa il 75%-80% dei costi complessivi:

	anno 2019	anno 2020	anno 2021
<i>totale personale</i>	2.737.145	2.573.307	2.835.452
<i>totale altri costi di gestione</i>	631.677	877.615	960.674
<b>Totale</b>	<b>3.368.822</b>	<b>3.450.922</b>	<b>3.796.126</b>
<b>% costo personale su costi complessivi</b>	<b>81%</b>	<b>75%</b>	<b>75%</b>

In questa situazione l'Ente Gestore risulta obbligato a destinare circa 75% delle altre Entrate di cui può beneficiare per lo svolgimento dell'attività scolastica alla copertura del solo costo del personale rimasto escluso dal Contributo della PAT.

Con queste dinamiche non stupisce che ci si trovi di fronte ad un disavanzo economico complessivo di gestione; un disavanzo che potremmo definire "strutturale" e congenito in quanto nasce principalmente dalla ridotta / scarsa capacità del contributo ricevuto di coprire il primario ed essenziale fattore produttivo proprio di in una attività di "servizi" quale una scuola: il costo di insegnanti, coadiutori ed assistenti che svolgono la propria attività a favore dei nostri ragazzi /bambini / utenti.

Il collegio auspica che l'Ente Pubblico e l'Ente gestore, con l'atteggiamento responsabile che gli ha sempre contraddistinti in questi anni di fattiva collaborazione, prendano coscienza assieme di tale oggettiva situazione al fine di definire nuovi parametri, anche economici, per disegnare un contesto virtuoso nel quale l'istituto scolastico Sacro Cuore possa mantenere la propria funzione ed il proprio ruolo all'interno della Comunità trentina.

Trento li 17 giugno 2022

Il Collegio dei Revisori.



**ESERCIZIO 2021 - STATO PATRIMONIALE**

<b>ATTIVITA'</b>			
	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>A + B</b>
	<b>attività scolastiche</b>	<b>attività extra scolastiche</b>	<b>totale bilancio</b>
<b>IMMOBILI + RISTRUTTURAZIONI</b>	6.974.811		6.974.811
<b>MOBILI E ARREDI</b>			0
macc.off/computers	556.199		556.199
Arred/Attrezz.varia	411.903		411.903
Impianti	221.227		221.227
attrezz.valore infer.C516,00	88.360		88.360
<b>IMMOBILIZZI ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE ATTIVITA'</b>	0	5.517.005	5.517.005
	<b>8.252.500</b>	<b>5.517.005</b>	<b>13.769.505</b>
<b>LAVORI IN ESECUZIONE</b>	134.909	46.953	181.862
<b>CREDITI</b>			0
Crediti verso Erario	84.337		84.337
Crediti verso Inps	18.999	4.750	23.749
<b>ALTRI CREDITI ATT. ISTITUZIONALE E ALTRE GESTIONI</b>	0	911.630	911.630
	<b>238.245</b>	<b>963.333</b>	<b>1.201.578</b>
<b>RATEI / RISCONTI ATTIVI</b>			
Contrib.COVID da liquidare ( personale)	17.289		17.289
Contrib.Attezz.da liquidare	7.748		7.748
Risconti attivi	14.522		14.522
<b>RISCONTI RATEI ATTIVI ATT. ISTIT. ED ALTRE GESTIONI</b>		63.932	63.932
	<b>39.559</b>	<b>63.932</b>	<b>103.491</b>
<b>DEPOSITI E CONTI CORRENTI</b>			
Cassa Rurale Alta Valsugana	229.491		229.491
Cassa	215		215
<b>DISPONIBILITA' ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		133.871	133.871
	<b>229.706</b>	<b>133.871</b>	<b>363.577</b>
<b>TOTALE ATTIVITA'</b>	<b>8.760.010</b>	<b>6.725.094</b>	<b>15.485.105</b>
<b>PASSIVITA'</b>			
	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>A + B</b>
	<b>attività scolastiche</b>	<b>attività extra scolastiche</b>	<b>totale bilancio</b>
<b>DEBITI</b>		0	0
Debiti v/dipend		0	0
Debiti v/erario	58.319	0	58.319
Debiti v/istit.previdenz	130.761	0	130.761
Debiti v/fornitori	181.105	0	181.105
Debiti per fatture da ricevere	153.282	0	153.282
Ratei ferie/permessi dipendenti	88.324		88.324
Contributo L.P.40	363.331		363.331
acconto gite alunni	1.001		1.001
Debiti INPS conto anticipo FIS	10.387		10.387
<b>DEBITI ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		160.411	160.411
	<b>986.510</b>	<b>160.411</b>	<b>1.146.921</b>
<b>T.F.R AZIENDA</b>	156.279		156.279
<b>TFR ATT. ISTITUZIONALE ED ALTRE GESTIONI</b>		12.275	12.275
	<b>156.279</b>	<b>12.275</b>	<b>168.554</b>
Fondo rischi imposte	0		0
Fondi ammortamento immobile	4.338.487		4.338.487
Fondo ammortamento attrezz. Scol.comp.	1.175.438		1.175.438
Fondi amm.to att.istituzionale ed altre gestioni		7.074.966	7.074.966
	<b>5.513.925</b>	<b>7.074.966</b>	<b>12.588.891</b>
Risconti passivi	0	909.369	909.369
<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>2.704.082</b>	<b>-2.080.243</b>	<b>623.839</b>
<b>TOTALE PASSIVITA'</b>	<b>9.360.796</b>	<b>6.076.779</b>	<b>15.437.575</b>
<b>RISULTATO DI PERIODO</b>	<b>-600.786</b>	<b>648.316</b>	<b>47.530</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>8.760.010</b>	<b>6.725.094</b>	<b>15.485.105</b>



Il Rappresentante Legale  
Verde Maria Rosa

*Maria Rosa Verde*



Il Gestore  
Madre Lorenza (Morelli Erminia)

*Madre Lorenza*

ESERCIZIO 2021

PROFITTI (R/CAVI)	A	B	A + B
	attività scolastiche	attività extra scolastiche	totale bilancio
<b>TARIFE A CARICO DEGLI UTENTI</b>			
tasse di iscrizione			
rette di frequenza	1.097.020		1.097.020
Partecip.alunni viaggi istruz.	16.411		16.411
Partecip.alunni-mater.didattico	32.888		32.888
Entrate istituzionali ed entrate altre attività svolte	1.146.319	878.225	2.024.544
<b>CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI</b>			
Contributo cto gestione	1.647.840		1.647.840
Contributo BES	209.418		209.418
Contributo FDO Qualità	26.773		26.773
Contr. Progetto scuola	4.900		4.900
Contr. Soggetti svantagg.	-	-	-
Contr. Covid	147.039		147.039
<b>ALTRI PROFITTI</b>			
Inter.Attivi	147		147
Sopravv. Attive	12.904		12.904
Contributi da Enti Pubblici per altre attività svolte		338.537	338.537
<b>TOTALE PROFITTI</b>	<b>3.195.340</b>	<b>1.216.762</b>	<b>4.412.102</b>

dati per il calcolo degli indici dei costi unitari

ESERCIZIO 2021

		2020 - 2021	2021 - 2022
		<b>alunni iscritti</b>	
	elementari	210	205
	medie	199	208
	superiori	204	208
<b>classi</b>			
	elementari	10	10
	medie	10	10
	superiori	11	11

PERDITE (COSTI)	A	B	A + B
	attività scolastiche	attività extra scolastiche	totale bilancio
<b>COSTI PERSONALE DOCENTE</b>			
stipendi lordi	1.677.445		1.677.445
contributi previdenziali	425.832		425.832
Inail	6.050		6.050
TFR dipendenti	124.524		124.524
rimborsi spese a dipendenti	-	-	-
Sanifond	7.936		7.936
<b>COSTI ALTRO PERSONALE</b>			
stipendi lordi	341.361	-	341.361
contributi previdenziali	106.377	-	106.377
Inail	2.373	-	2.373
TFR dipendenti	26.027	-	26.027
rimborsi spese a dipendenti	1.186	-	1.186
Sanifond	2.125	-	2.125
Stipendi lordi Covid	84.440		84.440
Contributi Previdenziali Covid	29.776		29.776
Costo personale att.istituzionale ed altre gestioni		485.801	485.801
<b>AMMORTAMENTI</b>			
Immobile	195.207		195.207



mobili/attrezz.scolastiche	9.988		9.988
attrezz.ufficio/computers	16.066		16.066
impianti vari	7.218		7.218
raccordo quota amm.to figurtivo immobile / amm.ti ordinari	-	148.009	148.009
	<b>228.479</b>	<b>148.009</b>	<b>80.470</b>
<b>MANUTENZIONI</b>			
manutenzione ordinaria	64.168	4.439	68.607
canoni manutenzione	16.112	5.407	21.519
canoni ass.software	17.357		17.357
canone vigilanza fabbricati	1.684	1.684	3.368
	<b>99.321</b>	<b>11.530</b>	<b>110.851</b>
<b>UTENZE</b>			
acqua	12.158	3.039	15.197
gas			-
riscaldamento	46.372	23.990	70.362
telefono/internet	8.004	-	8.004
energia elettrica	76.687	19.172	95.859
rifiuti solidi urbani	11.093	2.773	13.866
	<b>154.314</b>	<b>48.974</b>	<b>203.288</b>
<b>CONSULENZE</b>			
revisori dei conti	11.583		11.583
prestazioni attiv.didattiche	15.808		15.808
prestazioni varie	55.998	3.513	59.511
	<b>83.389</b>	<b>3.513</b>	<b>86.902</b>
<b>COSTI GENERALI</b>			
Alimenti	-	136.400	136.400
materiale didattico	56.928		56.928
consulenze informatiche	10.773		10.773
cancelleria	13.837		13.837
noleggi fotocop.	10.609	888	11.497
spesa per pulizie/ sanificazione	21.658	6.408	28.066
attività varie disabili	41.243		41.243
att.didatt/sportive	9.410		9.410
liberalità	4.000		4.000
posta valori bollati	1.393	347	1.740
corsi aggiornamento	1.619		1.619
abbonamenti/quote assoc.	1.052		1.052
spese di prest. Professionali	10.414		10.414
rimborsi a terzi	9.633		9.633
premio Inail scuola	1.480		1.480
spese di pubblicità	6.767		6.767
assicurazioni	12.458	6.270	18.728
spese varie-costi istituz.	4.187		4.187
spese omaggi /ospitalità	2.757		2.757
Carb/pedaggi/assic. autovelcoli	5.910	830	6.740
Acquisto beni inf. A € 516,00	2.099	3.278	5.377
Ausili Covid	2.634		2.634
Costi Covid	49.160		49.160
	<b>280.021</b>	<b>154.421</b>	<b>434.442</b>
<b>AREA PROFESSIONALIZZANTE</b>			
	78.764		78.764
<b>IMPOSTE E TASSE</b>			
	3.956	10.964	14.920
	<b>82.720</b>	<b>10.964</b>	<b>93.684</b>
<b>ONERI FINANZIARI</b>			
spese e commissioni bancarie	5.008	1.251	6.259
	<b>5.008</b>	<b>1.251</b>	<b>6.259</b>
<b>SOPRAVVVENIENZE</b>			
	2.445	-	2.445
<b>FONDO MIGLIORAM.SCUOLA</b>			
	<b>24.977</b>	<b>-</b>	<b>24.977</b>
<b>TOTALE PERDITE</b>	<b>3.796.126</b>	<b>568.446</b>	<b>4.364.572</b>
<b>RISULTATO DI PERIODO</b>	<b>-600.786</b>	<b>648.316</b>	<b>47.530</b>
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	<b>3.195.340</b>	<b>1.216.762</b>	<b>4.412.102</b>





DESCRIZIONE	Totale Costi	F.do Qual.	A.Gestioni (A)	Suddivisione costi						totale altre Gestioni	TOTALE P.A.T.	
				Scuola(B)	Promiscuo	promiscuo						
Costi di servizi												
Combustibili	70.363		2.167	-	68.196	68%	46.373	32%	21.823	-	23.990	46.373
Energia elettrica	95.839				95.859	80%	76.687	20%	19.172		19.172	76.687
Acqua	15.197		-		15.197	80%	12.158	20%	3.039		3.039	12.158
sp.telef./cellu./internet	8.004			8.004		80%	-	20%	-		-	8.004
Spese di pulizia	24.616		6.408	18.208	-	80%	-	20%	-		6.408	18.208
Premi di assicurazioni div.riporti	18.728											
incendio					11.199	50%	-	100%	-		5.599	5.599
infortuni				3.489			-	100%	-		-	3.489
R.C.A/Tutel legale					692	80%	2.678	20%	670		670	3.370
spese pret./profess,	10.780			10.414	3.348	80%	-	20%	-		-	10.414
assicur autoveicoli	2.866		-		2.866	80%	2.293	20%	573		573	2.293
Mantenzione ordinaria	68.607		4.439	64.168		80%	-	20%	-		4.439	64.168
sp.vorie/ammende	4.187			4.187		80%	-	20%	-		-	4.187
Spese di pubblicità	6.767			6.767			-	100%	-		-	6.767
Spese di cancell. e segr.	17.296				17.296	80%	13.837	20%	3.459		3.459	13.837
Canoni vigil. fabbricati	3.367				3.367	50%	1.684	50%	1.684		1.684	1.684
abbon./quote assoc	1.052			1.052			-	100%	-		-	1.052
spese sanificazione	3.450			3.450		80%	-	20%	-		-	3.450
consul.inform.	10.773			10.773			-	100%	-		-	10.773
Mater.didattico/sportivo	56.928			56.928			-	100%	-		-	56.928
Attività disabili	41.243			41.243			-	100%	-		-	41.243
Canoni ass.software	17.357			17.357		80%	-	20%	-		-	17.357
sp.post./vol. boll./com sms	1.741				1.741	80%	1.393	20%	348		348	1.393
Att.didatt/sportive	9.410			9.410			-	100%	-		-	9.410
Canoni manutenzione	21.519		3.943	10.256	7.320	80%	5.856	20%	1.464		5.407	16.112
Corsi aggiornamento	1.619			1.619			-	100%	-		-	1.619
rimborsi a terzi	9.633			9.633		80%	-	20%	-		-	9.633
Ausili Covid	2.634			2.634			-	100%	-		-	2.634
no. fotocopi/macchin.	11.497		586	9.400	1.511	80%	1.209	20%	302		888	10.609
Gite/viaggi istruz.	-						-	100%	-		-	-
carb/ped/manut autov.	3.493			2.590	903	80%	722	20%	181		181	3.312
premio Inail scuole	1.480			1.480		80%	-	20%	-		-	1.480
acquisto beni inf.€516	5.377		3.278	2.099		80%	-	20%	-		3.278	2.099
liberalita	4.000			4.000		80%	-	20%	-		-	4.000
omaggi premi alunni	2.757			2.757		80%	-	20%	-		-	2.757
Area Professionalizzante	78.764			78.764		80%	-	20%	-		-	78.764
Spese COVID	49.160			49.160		80%	-	20%	-		-	49.160

Resu  

DESCRIZIONE	Totale Costi	F.do Qual.	A.Gestioni (A)	Scuola(B)	Suddivisione costi				totale altre gestioni	TOTALE P.A.T.
					Promiscuo	promiscuo		gestioni		
Imposte e tasse dell'eserc.										
Imposta di bollo	3.987				3.987	80%	-	20%	-	-
IMIS	6.728		6.728	-	-	80%	3.190	20%	797	3.190
Tassa rifiuti	13.866				13.866	80%	11.093	20%	2.773	11.093
Bollo autoveicoli	381				381	80%	305	20%	76	305
Imp.e tasse diverse	766		-	766	-	80%	-	20%	-	766
Abb/Arrotond.										
Oneri finanziari										
Spese bancarie	6.260				6.260	80%	5.008	20%	1.252	5.008
perdite su cambi						80%	-	20%	-	-
Sopravv./	2.445		-	2.445	-	80%	-	20%	-	2.445
<b>amm.ti in bilancio civile</b>	<b>4.284.102</b>	<b>24.977</b>	<b>594.239</b>	<b>3.116.500</b>	<b>548.406</b>		<b>426.171</b>		<b>122.234</b>	<b>716.473</b>
<b>totale costi di esercizio</b>	<b>80.470</b>									<b>228.479</b>
										<b>24.977</b>
										<b>3.796.126</b>



Dott. Marco Angelini



Rag. Franca Penasa



amm.to bil PAT  
Fondo Qualità  
Totale perdite bil PAT

## CONTRIBUTO PAT BILANCIO 2021

<b>CONTRIBUTO CONTO GESTIONE</b>		
Contributo c/gestione 2020/2021	€ 1.639.419,09	€ 1.092.946,06
Quota Bilancio PAT 8/12		
Contributo c/gestione 2021/2022	€ 1.664.681,45	€ 554.893,82
Quota Bilancio P.A.T 4/12		
<b>TOTALE</b>		<b>€ 1.647.839,88</b>
<b>CONTRIB. DISABILI (FACILIT./LETTORATO)</b>		
Contributo alunni disabili 2020/2021	€ 214.304,73	€ 142.510,00
Quota bilancio PAT 8/12 (importo ricalcolato)		
Contributo alunni disabili 2021/2022	€ 200.722,58	€ 66.907,53
Quota bilancio PAT 4/12		
<b>TOTALE</b>		<b>€ 209.417,53</b>
<b>CONTRIBUTO FDO QUALITA'</b>		
Quota bilancio PAT 2020/2021	€ 21.490,00	€ 14.405,08
Quota bilancio PAT 2021/2022	€ 21.700,00	€ 12.368,20
<b>TOTALE</b>		<b>€ 26.773,28</b>
CONTRIBUTO COVID QTA 2021		<b>€ 147.039,02</b>
<b>TOTALE</b>		<b>€ 2.031.069,70</b>

DOTT. FRANCHI



RAG. PENASA FRANCA



**CONTRIBUTI PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO PAGATI NELL'ANNO 2021**

TIPO	DATA	IMPORTO	PROVVEDIMENTI
<b>CONTO GESTIONE</b>			
1* rata anno 2020/2021	12/04/2021	400.333,85	Det.n. 16 di data 15/03/2021
2* rata anno 2020/2021	31/05/2021	400.333,85	
saldo anno 2020/2021	25/08/2021	200.166,92	
Acconto anno 2021/2022	23/12/2021	683.953,83	
		<b>1.684.788,45</b>	
<b>CONTRIBUTO ALUNNI BES</b>			
1*rata anno 2020/2021	06/05/2021	150.768,93	Det.n.17 del 16/03/2021
Saldo anno 2020/2021	07/12/2021	63.535,80	
		<b>214.304,73</b>	
<b>CONTRIBUTO CONVITTO</b>			
Anticipo 2020/2021	10/02/2021	20.000,00	Det.n.74 del 30/11/2020
Saldo 2020/2021	15/09/2021	25.000,00	
		<b>45.000,00</b>	
<b>FONDO MIGLIORAMENTO SCUOLA</b>			
Acconto sett.-dic. 2020	22/01/2021	7.084,92	Det.80 del 17/12/2020 integr. Det.n.81 del 18/12/2021
Saldo gen.-giug. 2021	02/11/2021	14.405,08	
		<b>21.490,00</b>	
<b>CONTRIBUTO ATTREZZATURE</b>			
saldo anno 2019/2020	24/02/2021	9.018,43	Det.69 del 19/11/2020
<b>CONTRIB. ATTREZZATURE COVID 20/21</b>			
1* RATA 2021	17/11/2021	18.045,34	Delib.1880 del 20/11/2020
		<b>18.045,34</b>	
<b>CONTRIB. COVID 20/21</b>			
1* RATA 2021	10/02/2021	71.421,70	Delib.2003 del 04/12/2020
2* RATA 2021	01/03/2021	71.421,70	
SALDO 2021	17/11/2021	86.790,04	
		<b>229.633,44</b>	
<b>CONTRIB. SCUOLA INFANZIA</b>			
I* ACC.		5.617,07	Det.n. 5108 del 20/10/2021
II* e III* ACC.		28.085,38	
		<b>33.702,45</b>	



PER PROVINCIA

Profitti (ricavi)  
 I - TARIFFE A CARICO DEGLI UTENTI  
 II - CONTRIBUTI DA ENTI PUBBLICI  
 III - CONTRIBUTI COVID  
 III - SOPRAVENIENZE ATTIVE  
 IV - ALTRI PROVENTI

Elementari	Medie	Superiori	TOTALE
262.500,00	349.460,00	485.060,00	1.097.020,00
501.691,00	642.169,00	740.170,00	1.884.030,00
49.526,00	48.399,00	49.114,00	147.039,00
4.309,00	4.287,00	4.308,00	12.904,00
16.610,00	16.378,00	21.359,00	54.347,00
834.636,00	1.060.693,00	1.300.011,00	3.195.340,00

Perdite (Costi)

I - COSTI PERSONALE DOCENTE  
 PERSONALE COVID  
 II - COSTI ALTRO PERSONALE  
 III - AFFITTI E NOLEGGI  
 IV - AMMORTAMENTI  
 V - MANUTENZIONI  
 VI - UTENZE  
 VII - CONSULENZE  
 VIII - COSTI GENERALI  
 IX - SOPRAVENIENZE PASSIVE  
 X - ONERI TRIBUTARI  
 XI - ONERI FINANZIARI

Elementari	Medie	Superiori	TOTALE
592.487,30	809.768,74	837.150,79	2.239.406,83
38.411,38	37.670,92	38.133,71	114.216,00
162.041,41	158.917,72	160.870,03	481.829,17
			0,00
76.838,56	75.357,34	76.283,10	228.479,00
33.402,12	32.758,22	33.160,66	99.321,00
51.896,52	50.896,11	51.521,37	154.314,00
28.044,11	27.503,50	27.841,38	83.389,00
129.060,96	126.573,04	128.127,99	383.762,00
822,26	806,41	816,32	2.445,00
1.330,42	1.304,77	1.320,80	3.956,00
1.684,21	1.651,75	1.672,04	5.008,00
1.116.019,27	1.323.208,53	1.356.898,20	3.796.126,00



IL LEGALE RAPPRESENTANTE  
*Margherita Rosa Nide*



C O S T I

701	COSTI DELLA PRODUZIONE	136.400,39	14
701.00001	ALIMENTI	136.400,39	14
702	COSTI DI SERVIZI	650.077,63	14
702.00001	COMBUSTIBILI	70.363,12	14
702.00002	ENERGIA ELETTRICA	95.839,59	14
702.00003	ACQUA	15.196,70	14
702.00004	SPESE TELEFONICHE/INTERNET	16.174,85	14
702.00005	SPESE DI PULIZIA	24.616,01	14
702.00007	PREMI DI ASSICURAZIONI	19.727,69	14
702.00008	SPESE DI MANUTENZIONE	68.406,31	14
702.00010	SPESE PREST.PROFESSIONALI	10.779,99	14
702.00011	SPESE DI PUBBLICITA'	6.767,31	14
702.00012	SPESE DI CANCELLERIA E SEGRETERIA	17.296,19	14
702.00013	CANONI VIGILANZA FABBRICATI	3.367,20	14
702.00017	MATERIALE DIDATTICO	56.453,41	14
702.00020	CANONI SOFTWARE E MANUTENZIONE	17.357,40	14
702.00023	SPESE POSTALI	183,45	14
702.00024	ATTIVITA' DIDATTICHE	9.410,00	14
702.00025	CANONI MANUTENZIONI	21.519,46	14
702.00027	CORSI AGGIORNAMENTO	1.618,64	14
702.00033	RIMBORSI A TERZI	9.632,82	14
702.00035	AREA PROFESSIONALIZZANTE	78.764,46	14
702.00040	ASSICURAZIONI RCA PARI.DEDUCIBILI	2.865,60	14
702.00041	MANUT. E RIPAR.VEICOLI PARI.DEDUC.	1.588,01	14
702.00044	SPESE SANIFICAZIONE E DPI	39.402,87	14
702.00054	CONSULENZE INFORMATICHE	13.188,51	14
702.00056	PREMI INAIL SCUOLE	1.480,36	14
702.00057	SPESE CELLULARI	2.621,32	14
702.00058	MANUTENZIONE AUTOVEICOLI DA TRASPORTO	254,71	14
702.00063	CARRUBANTI E LUBRIF.PARI.DEDUC.	747,13	14
702.00065	SPESE PER ATTIVITA' SPORTIVE	274,50	14
702.00066	ATTIVITA' VARIE PER DISABILI	41.242,76	14
702.00071	PEDAGGI AUTOSTRADALI PARI.DEDUC.	903,39	14
702.00080	MISILI COVID	2.634,00	14
703	SALARI E STIPENDI	2.458.737,82	14
703.00003	STIPENDI SC. ELEMENTARE	434.798,65	14
703.00004	STIPENDI SC. MEDIA	579.651,46	14
703.00005	STIPENDI SC. SUPERIORE	590.938,25	14
703.00008	RIMBORSO A DIPENDENTI E COLLABORAT.	2.373,27	14
703.00014	STIPENDI CONVITTO	84.350,92	14
703.00015	STIPENDI PORTINERIA	33.482,94	14
703.00016	STIPENDI OPERAI	35.122,40	14
703.00017	STIPENDI CUCINA	99.561,32	14
703.00018	STIPENDI PULIZIE GENERALI	86.522,00	14
703.00019	STIPENDI AMMINISTRAZIONE	220.243,78	14
703.00020	STIPENDI NON DOCENTI-EDUCATORI	103.723,70	14
703.00021	STIPENDI SEGRETERIA	58.143,00	14
703.00022	STIPENDI MENSA	51.662,95	14
703.00025	STIPENDI ELEMENTARI/MEDIA	78.163,18	14
704	ONERI SOCIALI	677.938,60	14
704.00001	I.N.P.S.	631.294,54	14
704.00003	INPDAP	20.957,22	14
704.00005	INAIL	11.862,84	14
704.00009	CONTRIBUTO F.DO ASSISTENZA SANITARIA	13.824,00	14
705	PRESTAZIONI PROFESSIONALI	111.512,64	14
705.00001	PROFESSIONISTI ABITUALI	79.454,48	14
705.00002	PRESTAZIONI OCCASIONALI	10.050,00	14
705.00004	PROFESSIONISTI ATTIVITA' DIDATTICHE	22.008,18	14
707	ACCANTONAMENTO T.F.R.	184.576,02	14
707.00001	ACCANTONAMENTO T.F.R. ANNO CORRENTE	6.938,55	14
707.00002	T.F.R. C/ESERCIZIO	120.246,30	14
707.00003	TFR C/ESERCIZIO FONDI	57.391,17	14
708	ALTRI COSTI	14.929,84	14
708.00003	ABBONAMENTI RIVISTE E CANONE RAI	632,91	14
708.00006	MULTE E SANZIONI INDEDUCTIBILI	12,00	14
708.00009	QUOTE ASSOCIATIVE	418,59	14
708.00010	SPESE VARIE	4.175,26	14
708.00011	VALORI BOLLATI	1.557,20	14
708.00012	ONAGGI CLIENTI E ART.PROMOS.DEDUC.	2.757,20	14
708.00014	ACQUISTO BENI COSTO UNIT. INF.516,46	5.376,68	14
709	AMMORTAMENTI BENI IMMATERIALI	852,63	14
709.00002	AMM.TO DIRITTI BREV.UTIL.OPERE ING.	852,63	14
710	AMMORTAMENTI BENI MATERIALI	79.617,23	14
710.00001	AMM.TO FABBRICATI	29.437,04	14
710.00002	AMM.TO IMPIANTI ELETTRICI	5.842,09	14
710.00003	AMM.TO IMPIANTO TERMICO	2.377,12	14
710.00004	AMM.TO IMPIANTI VARI	2.407,92	14
710.00005	AMM.TO ARREDAMENTO	10.463,82	14
710.00006	AMM.TO MOBILI D'UFFICIO	358,98	14
710.00008	AMM.TO MACCH.UFF.ELAT.ELETTRON	14.836,74	14
710.00011	AMM.TO STOVIGLIE	408,71	14
710.00013	AMM.TO MACCHINARI DA CUCINA	5.216,24	14
710.00016	AMM.TO LABORATORIO LINGUISTICO	3.206,08	14
710.00018	AMM.TO ATTREZZATURE VARIE	2.973,71	14
710.00020	AMM.TO ARREDAMENTO PENSIONATO	789,89	14
710.00022	AMM.TO LABORATORIO FOTOGRAFICO	399,74	14
710.00025	AMM.TO IMPIANTI COMUNICAZIONE	898,35	14
711	SVALUTAZIONE CREDITI	2.236,68	14
711.00001	PERDITE SU CREDITI	2.236,68	14
713	ONERI TRIBUTARI DELL'ESERCIZIO	25.727,93	14
713.00002	IMPOSTA DI BOLLO	3.984,84	14
713.00005	IMPOSTE E TASSE DIVERSE	766,02	14
713.00007	TASSE PROPRIETA' VEICOLI PARI.DEDUC.	380,77	14
713.00008	TASSA SUI RIFIUTI	13.866,28	14
713.00017	IRIS	6.728,00	14



714	SOPRAVVIVENENZE PASSIVE	4.207,88
714.00901	SOPRAVVIVENENZE PASSIVE	207,88
714.00905	LIBERALITA'	4.000,00
717	ONERI FINANZIARI	6.260,21
717.00003	SPESE BANCARIE	6.260,21
723	AFFITTI E LOCAZIONI	11.496,61
723.00901	MOLEGGIO DEDUCIBILE	11.496,61
Totale C O S T I		4.364.572,09

Utile d' esercizio 47.529,62

Totale a pareggio 4.412.101,71

Ultima pagina.



## COLLEGIO REVISORI DEI CONTI

- ANGELINI MARCO  
nato a Trento il 10-03-1963  
residente a Trento Via Degli Orti 15  
Libero Professionista
  
- PENASA FRANCA  
Nata a Mezzolombardo il 21/06/1960  
Residente a RABBI (TN) Frazione Penasa n. 267  
Amministratore d'Istituto
  
- FRANCH ALESSIO designato dalla Giunta Provinciale  
con deliberazione n.560 del 09/04/2018 ai sensi di cui all'articolo  
76 della Legge provinciale della scuola , 7 agosto 2006 n. 5

Si dichiara che a tutt'oggi questo collegio dei revisori esiste ed è funzionante.

Trento, 20/06/2022



Il Gestore

Madre Lorenza (Morelli Erminia)



Cognome <b>VERDE</b>	
Nome <b>MARIA ROSA</b>	
nato il <b>11/10/1940</b>	
(atto n. <b>143</b> p. <b>1</b> s. <b>A</b> 1940)	
a <b>MOLINELLA</b> ( <b>BD</b> )	
Cittadinanza <b>ITALIANA</b>	
Residenza <b>BRESCIA</b>	
Via <b>VIA MARTINENGO DA BARCO N. 2/A</b>	
Stato civile <b>-----</b>	
Professione <b>RELIGIOSA</b>	
CONNOTATI E CONTRASSEGNI BALENTI Statura <b>1,65</b> Capelli <b>CASTANI</b> Occhi <b>MARRONI</b> Segni particolari <b>NESSUNO</b>	
Firma del titolare <i>Maria Rosa Verde</i> <b>BRESCIA 30/10/2014</b>	
Impegno del dolo Indice alfab. <i>Maria Rosa Verde</i>	
	

